### **DATENBLATT**

# myMEDIA 1422 Ecological Film Opaque



### Produktbeschreibung

myMEDIA 1422 Ecological Film Opaque ist eine weiße, glänzende, PVC-freie, selbstklebende polymere Polyolefin-Folie mit Spezialbeschichtung für den Einsatz auf flachen und glatten Untergründen. Die Folie ist mit einem grauen, permanenten Klebstoff auf lösemittelfreier Basis mit hoher Opazität ausgestattet. Die doppelseitige PE-Beschichtung des Abdeckpapiers verleiht dem Produkt eine große, besonders beim Drucken, erforderliche Stabilität. Die Folie lässt sich hervorragend mit Latex, Eco-Solvent, Solvent und UV-härtenden Tinten bedrucken und ist für mittelfristige Anwendungen von bis zu 4 Jahren geeignet. Die Schwerentflammbarkeit B1 nach der Brandschutznorm EN 13501-1 wird erwartet und befindet sich in Prüfung.

Eigenschaften und technische Werte		
Obermaterial	Polymeres Polyolefin mit Spezialbeschichtung, PVC-frei	
Dicke / Gewicht	100 μm / 87 g/m²	
Farbe / Oberfläche	Weiß, glänzend	
Kleber	Lösemittelfreier Acrylatklebstoff, grau, perm	anent
Abdeck	Beidseitig PE-beschichtetes Spezial-Silikonp	apier, 135 g/m²
Nutzungsdauer	Bis 4 Jahre unbedruckt (vertikal verklebt, Klimazone 1)	
Verklebetemperatur	>= +10°C	
Anwendungstemperatur	-12°C bis +68°C	
Klebkraft nach 24h	15 N/25 mm	FINAT FTM 1 (rostfreier Stahl)
Dimensionsstabilität	Max. 0,05 mm Schrumpf	FINAT FTM 14
Brandverhalten	B1 erwartet (in Prüfung)	EN 13501-1

Lagerung			
Lagerdauer	Bis 18 Monate in ungeöffneter Originalverpackung		
Lagerbedingungen	+20°C bis +22°C bei 50-55% relativer Luftfeuchtigkeit		
Lagerhinweis	Nach jedem Gebrauch ist die Rolle in verschlossener Originalverpackung		
	aufzubewahren.		

Bedruckung		
Kompatible Tinten	HP Latex, Eco-Solvent, Solvent, UV-härtend	
Trocknung	Der Digitaldruck muss ABSOLUT DURCHGETROCKNET sein!	
	Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der	
	eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag), daher sind ausreichend lange	
	Trockenzeiten zu berücksichtigen. Beim Bedrucken des Materials im Rolle-zu-Rolle-	
	Verfahren muss die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch	
	wieder entrollt und plan ausgelegt werden um beste Trocknungsergebnisse zu	
	erzielen. Das Material sollte vor der Weiterverarbeitung mindestens 24 Stunden in	
	unaufgerolltem Zustand getrocknet werden. Falls dies nicht möglich ist, die Rolle	
	aufrecht stehend und sehr lose gewickelt auf luftdurchlässigen (Gitter-)Boden	
	stellen, um Luftzirkulation zu gewährleisten. Unzureichende Trocknung	
	(Lösemittelreste, Rewetting usw.) kann im gerollten Zustand zum Verblocken	
	führen und in weiterer Folge zu Aufrollen, Schrumpfung und unzureichender	
	Haftung, welche nicht in die Gewährleistung fallen. Deswegen muss die Trocknung	
	durch praxisnahe Methoden, wie Tesatest (optimal mit Kreuzschnitt), Griffprobe,	
	Abriebtest und Geruchprobe, vor der Weiterverarbeitung, Laminierung bzw.	
	Anwendung überprüft werden.	
HP Latex	Empfohlen wird eine maximale Temperatur von 75°C.	

Version: 2025/1

Seite 1 von 2



### **DATENBLATT**

# myMEDIA 1422 Ecological Film Opaque



Weiterverarbeitung und Konfektionierung		
Geeignete Untergründe	Ausschließlich flache und glatte Oberflächen.	
	Für flache Kunststoffe sind Vorabtests erforderlich, da diese Untergründe ausgasen	
	und zur Blasenbildung führen können sowie eine rückstandsfreie Ablösbarkeit oft	
	erschwert oder nicht möglich wird.	
	Der Verklebeuntergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein.	
Verklebemethode	Nur für die Trockenverklebung geeignet	
Außenanwendung	Die Außenanwendung ist nur in wettergeschützten Zonen möglich.	
	Ein Eindringen von Wasser unterhalb der Folie darf nicht erfolgen.	
Laminierung	Vor der Laminierung ist das vollständige Durchtrocknen des Druckes erforderlich.	
	Nur Kaltlaminierung. Walzentemperatur <= 30°C, spannungsfrei laminieren.	
Empfohlene Laminate	myMEDIA 5460 Ecological Protect Gloss	
	myMEDIA 5461 Ecological Protect Matt	

### Vorteile / Besonderheiten

- PVC-freie Folie
- Lösemittelfreier Kleber
- Hohe Opazität durch grauen Kleber
- Geringeres Gewicht führt zu Abfallreduktion
- Einfache Verklebung
- Hervorragende Druckqualität mit Latex, Eco-Solvent, Solvent, UV-härtende Tinten
- Hohe Stabilität durch beidseitig PE-beschichtetes Spezial-Silikonpapier
- Exzellente Dimensionsstabilität
- Exzellentes Preis-/Leistungsverhältnis
- B1 flammhemmend nach EN 13501 (in Prüfung)
- Für flache Untergründe im Außeneinsatz bis zu 4 Jahren geeignet

### Anwendungen

- Nachhaltige Drucke
- Großformatige In- und Outdoor-Anwendungen
- Schaufensterwerbung
- Fahrzeugwerbung, Festaufbauten
- Firmenschilder, Hinweistafeln
- Shop-Dekoration
- POS
- Messen & Events
- Werbeaufkleber
- Hochwertige Aufkleber
- Opake Überklebungen

#### Garantie und Gewährleistung

Informationen über physikalische und chemische Eigenschaften basieren auf reproduzierbaren Untersuchungen, Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis, die wir als zuverlässig erachten und stellen jedoch keine Garantie für die Zukunft dar. Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten und sind als Richtwerte zu betrachten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests, ob das für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung sind eigene Tests unerlässlich. Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen ohne Vorankündigung anzupassen. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung regeln sich nach unseren gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Version: 2025/1

Seite 2 von 2

